

4	3	2	1	APPLICAZIONE	3	3	1	1	1-4	4	1	1-4	1-2	1	1	1-2	4
▼	▼	▼	▼	 DENOMINAZIONE e RIF. alla Dop:	in frazione unica	in frazione unica	grosso	grosso	grosso	grosso	grosso	fine (1) / in fraz unica (4)	fine	misto	misto	filler	grosso
EN 13043				1 Aggregati per calcestruzzo 2 Aggregati per malta 3 Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade 4 Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico	Ghiaione misto naturale	Ghiaia di cava (***)	Ghiaia 20/26 (***)	Ghiaione 8/20	Ghiaietto spaccato 8/12	Puntina spaccata 4/8	Puntina naturale 4/8	Sabbia lavata 0/4 (***)	Sabbia fine 0/3	Misto getto 0/16 A+E	Misto getto 0/31,5 B+E (***)	FRIUL LIMO®	Ghiaia spaccata 12/22 (***)
				RIF. AI NOMI COMMERCIALI SUL DDT	I	L	B	A	C	D	G	E	F	AE	BE	N	S
X	X	X	X	Ultime due cifre anno applicaz. marcatura	04	04	04	04	10	04	04	04	04	04	04	05	11
		X	X	Forma dei granuli/particelle (v.d. FI, cat. FI, SI)	-	-	FI _{15'} SI ₁₅	FI _{15'} SI ₁₅	FI _{15'} SI ₁₅	-	FI _{15'} SI ₁₅	FI _{NR'} SI _{NR}	FI _{NR'} SI _{NR}	FI _{15'} SI ₁₅	FI _{15'} SI ₁₅	FI _{NR'} SI _{NR}	-
	X			Forma dei granuli/particelle (categoria FI, SI)	FI _{20'} SI ₂₀	FI _{20'} SI ₂₀	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X				Forma dei granuli/particelle (categoria FI, SI)	-	-	-	-	FI _{10'} SI ₁₅	FI _{10'} SI ₁₅	-	FI _{NR'} SI _{NR}	-	-	-	-	FI _{10'} SI ₁₅
X	X	X	X	Granulometria (designazione d/D)	0/45	0/31,5	16/31,5	8/20	5,6/11,2	2/6,3	2/6,3	0/4	0/2	0/16	0/31,5	passa	10/20
		X		Categoria (categoria G)	-	-	G ₈₅ /20	G ₈₀ /20	G ₈₅ /20	-	G ₈₅ /20	G ₈₅	G ₈₅	G ₈₅	G ₈₅	NR	-
	X			Categoria (categoria G)	G _A 75	G _A 85	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X				Categoria (categoria G)	-	-	-	-	G ₉₀ /20	G ₈₅ /15	-	G _A 90	-	-	-	-	G ₉₀ /10
		X		Categoria di tolleranza per agg. grossi (categoria G ₁)	-	-	NR	G ₁ 15	-	-	NR	-	-	-	-	NR	-
X		X		Categoria di tolleranza (categoria GT, GT _F , GT _A)	GT _A 25	GT _A 20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X				Categoria di tolleranza (categoria G, G _{10'})	-	-	-	-	G ₂₅ /15	G ₂₅ /15	-	G _{10'} 20	-	-	-	-	G ₂₅ /15
X	X	X	X	Massa volumica dei granuli (v.d. Mg/m³) (*)	2,85	2,85	2,81	2,82	2,83	2,84	2,86	2,82	2,85	2,82	2,82	2,81	2,81
X		X		Massa volumica in mucchio	-	-	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
				Pulizia:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	X	X		Contenuto polveri/fini (categoria f, categoria)	-	-	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	-	f _{1,5}	f ₁₀	f _{3'} cat. 2	f ₁₁	f ₁₁	NR	-
	X			Contenuto polveri/fini (categoria f)	f ₅	f ₉	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X				Contenuto polveri/fini (categoria f)	-	-	-	-	f ₁	f ₁	-	f _{NR}	-	-	-	-	f _{0,5}
X	X	X	X	Qualità delle polveri/fini (v.d. max %)	0,3%	2,5%	0,0%	0,0%	0,0%	0,0%	0,0%	6,2%	0,6%	3,5%	1,8%	95,8%	0,0%
X	X	X	X	Qualità delle polveri/fini (v.d. g/kg MB, categoria MB _F)	NR	NR	NR	NR	NR-MB _F NR	MB _F NR	NR	0-MB _F 10	NR	0-MB ₁₀	0-MB ₁₀	6,4	MB _F NR
X	X	X	X	Qualità delle polveri/fini (v.d. E _d)	NR	71	NR	NR	NR	-	NR	67	NR	67	67	NR	-
	X	X		Contenuto di conchiglie (categoria SC)	-	-	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-
X				Perc. di particelle/superfici frantumate (cat. C)	C _{9/4}	C _{100/0}	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X				Perc. di particelle/superfici frantumate (cat. C)	-	-	-	-	C _{35/1}	C _{35/1}	-	C _{NR}	-	-	-	-	C _{35/1}
X				Affinità ai legami bitum. (v.d. % copert. bitume / ore)	-	-	-	-	90%/6 - 50%/24	90%/6 - 50%/24	-	NR	-	-	-	-	90%/6 - 60%/24
X				Spigolosità (categoria E _{co})	-	-	-	-	E _{CS} NR	E _{CS} NR	-	E _{CS} 30	-	-	-	-	E _{CS} NR
				Resistenza alla:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		X		Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)	-	-	LA _{NR'} SZ _{NR'}	LA ₂₀	LA ₂₀	-	LA ₂₀	LA _{NR'} SZ _{NR'}	LA _{NR'} SZ _{NR'}	LA ₂₀	LA _{NR'} SZ _{NR'}	LA _{NR'} SZ _{NR'}	-
	X			Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)	LA ₂₅	LA ₂₅	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X				Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)	-	-	-	-	LA ₂₀	LA ₂₀	-	LA _{NR'} SZ _{NR'}	-	-	-	-	LA ₂₀
X	X	X		Levigabilità (categoria VL, PSV)	-	-	VL _{NR'} PSV _{NR}	VL _{34'} PSV ₃₄	VL _{38'} PSV ₃₈	PSV _{NR}	VL _{NR'} PSV _{NR}	VL _{NR'} PSV _{NR}	VL _{NR'} PSV _{NR}	VL _{34'} PSV ₃₄	VL _{NR'} PSV _{NR}	VL _{NR'} PSV _{NR}	VL _{38'} PSV ₃₈
X	X	X		Abrasion (categoria AAV, A _v)	-	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
X		X		Usura attrito (categoria M _{de})	-	-	NPD	NPD	M _{DE} 15	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	M _{DE} 15
X				Usura attrito (categoria M _{de})	M _{DE} 15	M _{DE} 15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				Composizione contenuto:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	X	X		Composizione degli aggregati grossi riciclati (cat.)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-
X				Composizione chimica	-	-	-	-	NR	NR	-	NR	-	-	-	-	NR
	X	X		Cloruri (v.d. % Cl)	-	-	0,03	0,01	0,05	-	0,01	0,01	0,01	0,01	0,03	<0,01	-
X	X	X		Solfati solubili in acido (categoria AS)	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	-	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	-
X	X	X		Zolfo totale (v.d. % S)	-	-	0,03	0,02	0,04	-	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,01	-
X				Zolfo totale (categoria S)	S ₁	S ₁	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X	X	X		Solfati sol. in acqua degli aggreg. riciclati (cat. SS)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-
				Costituenti che alterano la velocità di presa e indurim. del cls/malte/miscele legate leg. idraulic.:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	X	X	X	contenuto di sostanza umida/acido fulvico	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	-	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	-
	X	X		presenza di impurezze organiche (v.d. % massa)	-	-	<0,1	<0,1	<0,1	-	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	-
		X		inflen. agg. riciclati tempo iniz. presa cemento (cat. A)	-	-	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-
	X			Presenza di impurità (v.d. % massa)	<0,1	<0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X				Contaminanti leggeri grossi (categoria m _{LPC})	-	-	-	-	m _{LPC} 0,1	m _{LPC} 0,1	-	m _{LPC} 0,1	-	-	-	-	m _{LPC} 0,1
		X		Contenuto di carbonato (v.d. %)	-	-	89,93	88,73	86,86	-	87,87	90,35	90,22	88,73	89,93	83,1	-
				Stabilità di volume:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		X		Ritiro per essiccamento (v.d. % WS)	-	-	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-
			X	Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria (v.d.)	-	-	NR	NR	NR	-	NR	NR	NR	NR	NR	NR	-
X	X			Come sopra (categoria V)	V _{NR}	V _{NR}	-	-	V _{NR}	V _{NR}	-	V _{NR}	-	-	-	-	V _{NR}
X	X			Disintegrazione del silicato di dicalcio (v.d.)	NR	NR	-	-	NR	NR	-	NR	-	-	-	-	NR
X	X			Disintegrazione del ferro (v.d.)	NR	NR	-	-	NR	NR	-	NR	-	-	-	-	NR
	X	X		Materiali idrosolubili (v.d. % WS)	NR	NR	-	-	-	-	-	-	-	-	-	NR	-
		X		Perdita al fuoco (v.d. % in massa)	-	-	-	-	-	-	-	-	NR	-	-	NR	-
X	X	X	X	Assorbimento di acqua (v.d. % WA) (*)	0,6%	0,8%	0,6%	0,7%	0,8%	1,5%	0,9%	0,3%	0,5%	0,5%	0,5%	NR	0,7%
X	X			Assorbimento di acqua come screening per la resistenza gelo/disgelo (categoria WA ₂₄) (*)	WA ₂₄ 1	WA ₂₄ 1	-	-	WA ₂₄ 1	WA ₂₄ 2	-	WA ₂₄ 1	-	-	-	-	WA ₂₄ 1
X	X	X	X	Emissione di radioattività (v.d.)	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente
X	X	X	X	Rilascio di metalli pesanti	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente
X	X	X	X	Rilascio di idrocarburi poliaromatici	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente
X	X	X	X	Rilascio di altre sostanze pericolose	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente
X	X	X	X	Durabilità al gelo/disgelo (v.d. F, MS, cat. F, MS)	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F _{NR'} MS _{NR}	F _{NR'} MS _{NR}	F ₁	F ₁	F _{NR'} MS _{NR}	F ₁
		X	X	Durabilità alla reazione alcali-silice (v.d.) (**)	-	-	RA ₁	RA ₁	RA ₁	-	RA ₁	RA ₁	RA ₁	RA ₁	RA ₁	RA ₁	-
X				Resistenza allo shock termico (v.d. V _{sh})	-	-	-	-	1,58	3,8	-	NR	-	-	-	-	1,34
X	X			“Sonnenbrand” del basalto (categoria SB _{SZ,LA})	SB _{NR}	SB _{NR}	-	-	SB _{NR}	SB _{NR}	-	SB _{NR}	-	-	-	-	SB _{NR}